

Feinmess-Rohrfedermanometer Sicherheitsausführung Güteklasse 0,25 NG 150



Diese Geräte sind für Kalibrierlaboratorien und zur Manometerprüfung gedacht, wo es auf eine hohe Messgenauigkeit ankommt. Sie sind mit flüssigen und gasförmigen Medien kompatibel, die Edelstahl nicht angreifen. Die medienberührten Teile bestehen aus Edelstahl AISI 316L, dadurch sind diese Geräte auch für aggressive Medien geeignet. Diese Geräte erfüllen die Sicherheitsanforderungen "S3" der EN 837-2 und verfügen über eine ausblasbare Gehäuserückwand und eine stabile Trennscheibe aus Edelstahl hinter der Skala. Auf Anfrage sind die Geräte mit einem ACCREDIA (Ex S.I.T. - Italienischer Kalibrierdienst) lieferbar.

1.17.1 - Ungefüllte Ausführung

Norm: EN 837-1.

Sicherheitseigenschaften: "S3" nach EN 837-2.

Anzeigegegenauigkeit: Güteklasse 0,25 nach EN 837-1.

Umgebungstemperatur: -15 bis +65°C.

Prozessmediumtemperatur: max. +65°C.

Eichtemperatur: +20°C.

Temperaturdrift: ±0,4% je ±10°C Temperaturänderung.
(beginnend bei 20°C).

Betriebsdruck: max. 75% vom Skalenendwert.

Überdrucksicherheit: Messbereiche bis 60 bar: 25% des Skalenendwerts; ab 100 bar: 15% vom Skalenendwert.

Schutzart: IP 55 nach IEC 529.

Anschluss: Edelstahl AISI 316L.

Messglied: Kupferberyllium.

Gehäuse: Edelstahl.

Bajonettring: Edelstahl.

Absprengende Gehäuserückwand: Edelstahl.

Deckscheibe: Sicherheitsverbundglas.

Messwerk: Präzisionszeigerwerk.

Skala: Aluminium, Grund grün, Aufdruck schwarz, mit Spiegelband zur Vermeidung von Parallaxeablesefehlern.

Zeiger: Aluminium, schwarz, justierbar, SchneidENZEIGER.

Bereich	Teilstriche	Bezifferung	bar	kPa	MPa	psi
-1... 0	0,005	0,10	◆			
0... 0,6	0,002	0,05	◆		◆	
0...1	0,005	0,1	◆		◆	
0...1,6	0,005	0,1	◆		◆	
0...2,5	0,01	0,1	◆		◆	
0...4	0,02	0,2	◆		◆	
0...6	0,02	0,5	◆		◆	
0...10	0,05	1	◆		◆	◆
0...16	0,05	1	◆		◆	◆
0...25	0,1	1	◆		◆	
0...30	0,1	2			◆	◆
0...40	0,2	2	◆		◆	
0...60	0,2	5	◆	◆	◆	◆
0...100	0,5	10	◆	◆	◆	◆
0...160	0,5	10	◆	◆		◆
0...250	1	10	◆	◆		
0...300	1	20	◆	◆		◆
0...400	2	20	◆	◆		◆
0...600	2	50	◆	◆		◆
0...1000	5	100	◆			◆
0...2000	10	100				◆
0...3000	10	200				◆
0...4000	20	200				◆
0...6000	20	500				◆
0...10000	50	1000				◆
0...15000	50	1000				◆

